

DRAW AL



Stampaggio a freddo



Fluido sintetico evaporabile per lo stampaggio e la tranciatura di fogli di alluminio.

DESCRIZIONE

- Olio per stampaggio formulato con una base volatile e una sostanza grassa sintetica non ossidabile.

APPLICAZIONE

Il **DRAW AL** è stato espressamente studiato perché:

- la base solvente sia facilmente evaporabile.
- la base solvente sia a basso impatto olfattivo
- la materia attiva sia non ossidabile e quindi non dia luogo ad odori sgradevoli anche per un prolungato periodo di stoccaggio.
- la materia attiva abbia un'ottima capacità lubrificante in fase di stampaggio
- la materia attiva abbia un'eccellente proprietà antiadesiva tra il metallo imbutito/tranciato e lo stampo
- tutti i componenti rispondano alle specifiche FDA per prodotti che vengono a contatto con alimenti

VANTAGGI

- Stante la bassa viscosità e la facile volatilità del solvente, dopo poco tempo dall'applicazione rimane solo la materia attiva;
- La materia attiva ha notevoli proprietà antiaderenti per cui è rapida l'espulsione del pezzo anche in presenza di profili difficili;
- La percentuale di materia attiva è stata studiata per avere il giusto quantitativo per l'operazione meccanica ma anche per ottenere un pezzo che non necessiti di una successiva operazione di sgrassatura
- Eventuali residui possono venire a contatto con alimenti perché rispondono alla **FDA 21 CFR 178.3910 riguardante «Surface lubricants used in the manufacture of metallic articles».**

Caratteristiche tipiche

| Metodi di prova | Determinazioni | DRAW AL |
|-----------------|------------------------------|---------------|
| A vista | Aspetto | Limpido |
| ASTM D-156 | Colore Saybolt | +30 |
| ASTM D-4052 | Densità a 20°C | Kg/l 0,765 |
| ASTM D-445 | Viscosità a 40°C | cSt 1,47 |
| ASTN D-92 | Punto di infiammabilità P.M. | °C 66 |
| ASTM D-97 | Punto di scorrimento | °C <- 30 |